

ALLIANCE
GROUP

书刊印后智能专家

ALLIANCE
GROUP

研发·技术·维保·零件
商业轮转印刷机·技术升级

恒懋智能

山东·江苏



印刷智能科技



网站二维码



抖音二维码

客户热线－华北

☎ 136 3326 3088

客户热线－华南

☎ 138 1699 9328

📍 生产制造基地：山东省临沂市高新区双月湖路 0004 号新华印刷物流园内

恒懋智能科技发展有限公司

书刊印后智能专家



书刊图书印后智能系统解决方案

基于智慧工场工艺及装备的开发研制以及技术升级

恒懋智能科技发展有限公司

ALLIANCE INTELLIGEN TECHNOLOGY CO.,LTD

恒懋智能科技8大产品系列

ALLIANCE INTELLIGENT TECHNOLOGY 8 PRODUCT SERIES

01 成品书后道自动化书本物流系统

速驰系列

分本机 插衬机(垫纸机)
堆积机 顶部标签贴敷机

TP系列

双道转向PP带打小捆

CUBE系列

PE型维尼绳双道转向打小捆

02 CUBE书本包装系统

HA-300旗舰型图书物流大包一体机
方糖PULS PP-16型图书牛皮纸密封小包一体机

03 魔盒系列-成品书后道自动化书本物流系统

IMB-1200PLUS型立方体堆码一体机

04 机器人堆码

教材小捆堆码 轮转机书帖散页堆码
牛皮纸小包及大包堆码 轮转机成捆书帖堆码

05 书帖处理系统

书刊&商业轮转胶印机后道收页系统
书帖连续上页(无线胶装机&双缀骑马装订)

06 商业轮转印刷机

进口贸易·安装·维修·服务·升级 多功能折页改造升级
LED UV技术服务 自动纸架改造升级

07 图书封面握式勒口连线系统

多元化连线系统可根据产品差异选择:
手续半连、步进式全连、立式全连

08 基于智慧工场工艺及装备的开发研制以及技术升级

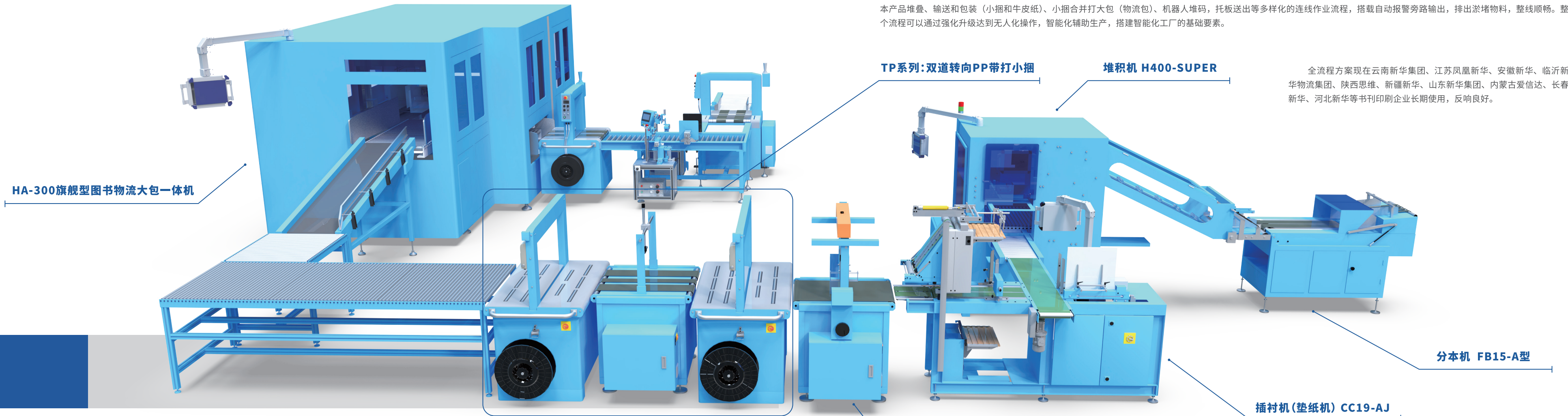
持续创新书刊印刷制本包装物流的基本装备

成品书后道自动化书本物流系统

ALLIANCE(LINYI)INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD

随着装订设备的不断更新换代，企业对速度和质量的要求越来越高，用工成本不断增加、用工难的问题普遍存在。我公司首先河自 2017 年向新华印刷等书刊印制系统推出“速驰课本全自动打小包流水线”，彻底改变传统人工堆书，人工打捆的落后工艺。

“速驰课本全自动打小包流水线”通过合理布局减少占地，简化流程中的人为干预，采用自动化连线方式辅助工厂中的装订机（胶订、骑订机）、勒口机、插页机、塑封机的单本产品堆叠、输送和包装（小捆和牛皮纸）、小捆合并打大包（物流包）、机器人堆码，托板送出等多样化的连线作业流程，搭载自动报警旁路输出，排出淤堵物料，整线顺畅。整个流程可以通过强化升级达到无人化操作，智能化辅助生产，搭建智能化工厂的基础要素。



HA-300旗舰型图书物流大包一体机

TP系列:双道转向PP带打小捆

堆积机 H400-SUPER

全流程方案现在云南新华集团、江苏凤凰新华、安徽新华、临沂新华物流集团、陕西思维、新疆新华、山东新华集团、内蒙古爱信达、长春新华、河北新华等书刊印刷企业长期使用，反响良好。

分本机 FB15-A型

插衬机(垫纸机) CC19-AJ

顶部标签贴敷机TB19-A

速驰系列

堆积机 H400-SUPER

可以无缝接驳任何品牌胶订联动线、骑马联动线，满足主机高速运行（10000册/小时）的书本补偿式堆积，伺服转台可以设定0°/90°/180°调头，三个方向排出。

最大书本尺寸	最小书本尺寸	最高运转速度	进书高度	书仓堆积高度
L:450×W:236mm	L:130×W:100mm	12000本/小时	3-50mm(可以单本和成摞)	400mm(最大)

实测数据

堆高天地中心线最高点	370mm	书脊天地二端顶点高度	390mm
------------	-------	------------	-------

根据不同地域和出版社要求，一些地区要求的小捆高度超过 350mm，甚至达到 420mm，标准机型可以顺利通过 400mm，特别定制型可以通过 420mm 高度书摞。

最大堆积书脊高度	390mm(实际堆积高度)	最大生产速度	12000本/小时
----------	---------------	--------	-----------

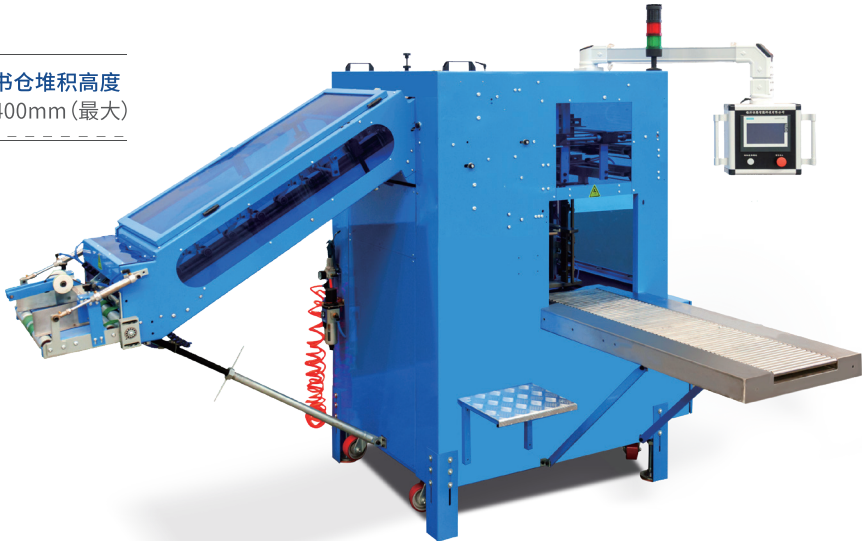
以 55 本书，堆积总高度 390mm，5 本一转向，共转向 10 次，实测速度 12000 本 / 小时。



分本机 FB15-A

配合胶装联动线在总线高速运行状态下，接驳在三面刀后将其输出的成摞课本打散为单本输送给堆积机；也可使用通过模式直接输送成摞课本输送给堆积机。

最大书本尺寸	最小书本尺寸	书本厚度	过书最厚尺寸	最高运转速度
长 440 × 宽 235 mm	长 130 × 宽 100 mm	4–60mm	60mm	15000 本 / 小时



顶部标签贴敷机 TB19-A

在捆包（只有上下垫纸的包装方式）的顶部贴敷纸质标签，采用水性胶，专门用于全自动化流水线，在线完成“喷胶 - 送签 - 贴标”动作，本机采用独有吸附结构，标签纸的双张率最低。

最大标签尺寸	贴标速度	输送速度	环保型水性胶水
95×65-146×105mm	满足流水线前工序速度	15摞/分钟	柔性吸盘错误率低

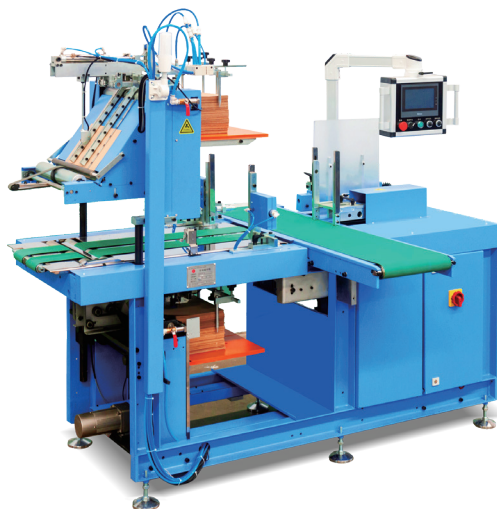
自带清洗喷嘴机构，操作工养成良好的工作习惯主动操作即可确保喷嘴通畅，没有堵喷嘴的烦恼。

插衬机(垫纸机)双垫衬纸附带规齐系统 CC19-AJ

根据客户要求捆包时要在顶端和底部放置保护用的废页或黄板纸（称为衬纸或垫纸）；本机附带规齐装置，在调整输送方向的同时对书摞进行整齐，同时可以设品控岗位把控书本外观。

垫纸尺寸	书摞进书高度	输送速度	书摞规齐
128×182-300×400mm	380mm	15摞/分钟	旁路装置可以排出至支路

满足针对课本包装方式一上下衬垫纸。附带衬垫纸填料连续机构，增添衬垫纸时无需停机；配套的自动规书装置满足自动化流水作业过程中保证书摞整齐。



TP系列 双道转向PP带打小捆 TP-702

PP 带幅宽度	PP 带厚度
5mm 或 12mm	0.35-0.65mm

特点（满足国际标准的高效打捆机）

1. 国际制造水平，全球最低故障率，为全自动化流程专门设计；
2. 全自动穿带，满足单带双带（一次性），无触式自动打带通过；
3. 环保型窄幅 PP 带，带宽可选：5、12mm，适用带厚：0.35-0.65mm；
4. 速度满足流水线前工艺速度；
5. 切口及烫头耐用性强。



CUBE书本包装系列

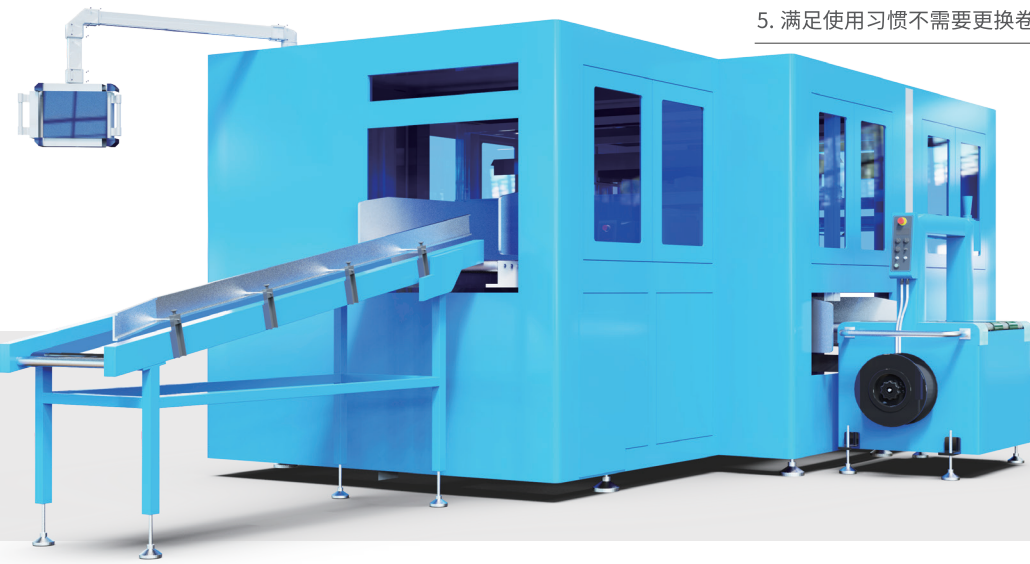
ALLIANCE(LINYI)INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD

技术参数

防水牛皮包装纸最大尺寸	可裹包物体长度	可裹包物体宽度
*800×1400mm	*330-500mm	*240-370mm
可裹包物体高度	速度	整机功率
180-260mm	8 包 / 分钟	10kw 50hz

优于其他同类产品的特点：

使用出版社 LOGO 平张纸，不需要更换卷筒纸（不必增加额外成本）。
传统打包方式：包开口在上，侧面上下“圆宝扣”，叠压锁口封闭。
全智能操作：自由输入被包裹物体外形尺寸，一键切换规矩，自动调整到位。



图书物流大包一体机

HA-300旗舰型

产品优势 /Product advantages

1. 全伺服控制



整形、送纸、包纸、贴标、捆包无需人工操作

2. 全智能操作



自由输入被包裹物体外形尺寸，
一键切换规矩，自动调整到位

3. 打包模式灵活 6 开二包，32 开四包

4. 使用平张纸直接使用出版社 LOGO 包装纸

5. 满足使用习惯不需要更换卷筒纸（不会增加额外成本）

扫码查看视频了解产品详情



组合使用



单机使用



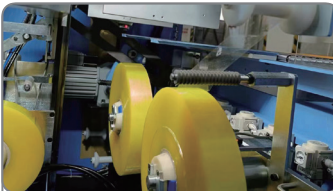
打包方式

图书牛皮纸密封小包一体机

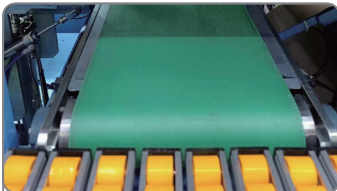
方糖 PULS PP-16

ALLIANCE 恒燃新品一款滚筒牛皮纸书本包装机。与现在市场上同类产品不同的是，全自动调整尺寸，转换时间短；采用粘胶带（二侧、接缝处），用户可选用 PE 或纸质胶带；双侧标签采用普通水性胶水，易于清洗、价格便宜。本机使用的材料均为可回收，可以循环利用，符合国家发展战略，确保绿印企业保持绿色可持续发展。

产品优势 /Product advantages



纸胶带和塑料胶带均可使用，可
以上大卷胶带，方便生产



带规齐机构，手续送书，
也可联线



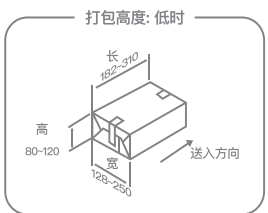
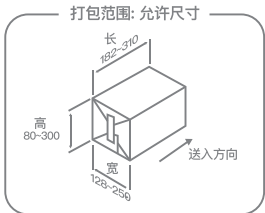
根据包装物体积自动计算用纸量只
需输入书本尺寸，即可一键操作。

封口在下面，能应对不周正产品的打包，如骑订本，书中有物品的书本包装；

书道调整简单易行，包装效果平整；

进、出书品符合人体工学（高 800MM）；

故障报警排除一键原点复位



技术参数

设备尺寸	卷纸尺寸	内容物体积	稳定生产速度	书本类型	额定电压	电源	牛皮纸厚度	包装纸卷	荷载	用气量	气压
长 2300mm 宽 1200mm 高 2360mm	卷芯内径 75mm 纸卷外径 540mm	长 182-310mm 宽 128-250mm 高 80-300mm	8 捆 / 分钟	精装书、胶装书（硬皮） 骑马订书（软皮）	2.0KVA	3 相 380V	50 克以上	350-600mm	20kg	360NL	0.5MPa



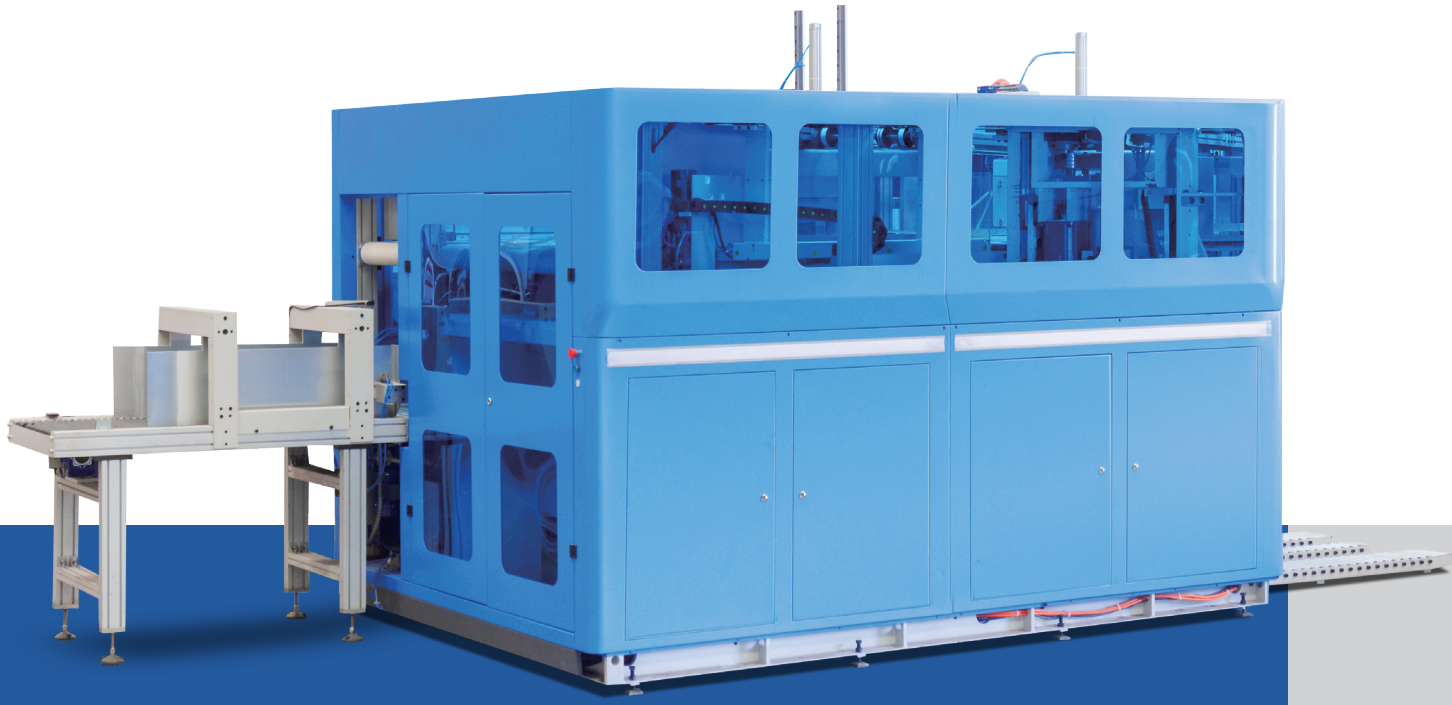
扫码查看视频
了解产品详情

魔盒系列-成品书后道自动化书本物流系统

ALLIANCE(LINYI)INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD

立方体堆码一体机 IMB-1200 PLUS

IMB型立方体堆码一体机是一款全伺服机、电一体化高新技术产品。属于无限魔盒(infinite Magic Box注册商标)系列产品中的明星,可按照要求的编组方式和层数,完成对长方体,比如:胶块、箱体、捆包等各种产品的码垛。



IMB 型立方体堆码一体机 全自动完成对经过捆扎、包膜、包纸、装箱等成型立方体的砧板堆码

还可以对锁线书芯、精装书本、平装书等小体积书本的堆码	速度	砧板存储	主框架结构中布置独立功能单元	最具安全保障的一体机
独特无损伤设计,不损伤物体表面 其他同类产品无此设计	20 包 / 分钟 远高于其他产品	自动输入砧板(空砧板) 自动排出砧板(已完成堆码)	空砧板预存仓(6层) 堆码稳定设计隔层垫纸自动送料	全自动保护闭锁系统,全流程屏幕监控,排出堵塞 不需人或肢体进入设备框架内
一键选择行阵码法 (输入托盘尺寸、书捆体积、高度即可挑选)				

技术参数

立方体长度	立方体宽度	立方体高度	最大砧板尺寸	速度	最大堆码高度	整机功率
*150-530mm	*110-350mm	*10-300mm	1060×1270mm	20 包 / 分钟	1500mm	10kw 50hz

- 建立在一个主框架结构中,使其作为一个整体运输、安装容易;
- 内部采用模块化方式,可以相对独立控制,可以连续同步运动;
- 独特的智能算法,可实现多种堆码方式,覆盖书刊印制所有规格堆码行阵;
- 可视化操作界面,尺寸,码垛方式一键输入,易学易懂;
- 全自动伺服控制;
- 空托盘储存及自动输送;
- 隔层垫纸自动送料装置。



书帖处理系统

ALLIANCE(LINYI)INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD

商业&书刊轮转机堆页打捆机接驳在轮转机折机之后,采用台湾原装(整机)打捆机,成品书帖的自动计数堆积&自动打捆,带有齐纸器及排废应急装置,可自动加装双侧垫板,全伺服电气控制,自动跟速印刷机,可实现印刷机同步速度控制,动作精准可靠,性能稳定,易于操作。

人机对话设定打捆位置及每捆书的长度。

打捆可选择打1或2道,设定打捆位置。

实现三大功能堆页（书帖）、捆扎（书捆）、搬运（码台）

背景

目前书刊轮转机后道收帖通常采用散页堆页机,靠人工整齐堆码,印刷机的运行速度限制在20000,一旦提高速度到26000-30000,书帖因为静电的原因会散乱,散页堆码需要2-3人,人工打捆需要3-4人半机械半手工作业。ALLIANCE恒懋以堆页打捆一体化配合前端预处理设备完美实现收页系统。全自动化模式实现无人值守,不但取代了手工作业,降低了劳动强度,更可以提升印刷设备运行速度。从而实现预期按每台产能平均值收页时速达到30000-45000张/小时

新型收页系统的构成及功能说明

- 1、前置输送部分,直接连接轮转印刷机折页出口,根据书帖尺寸:大度开本16开、双联32开搭配输送带、辅助排废输送带;
- 2、主体设备包括:书页堆积、夹板存储、夹板分配系统、输送;
- 3、捆扎及排出:采用PP带自动捆扎并排出书捆;
- 4、机器人堆码:举升式输送带、夹爪、底座及机械臂;按照预定的堆码方式抓取并搬运书捆。
- 5、安全围栏及排出等待工位。

技术参数

型号	书帖尺寸	书口	打捆尺寸	最高转速	型号	书帖尺寸	书口	打捆尺寸	最高转速
SS&B-A5DOUBLE	天地:240-450mm	130-250mm	400-650mm	850转/小时	SS&B-A4	天地:240-320mm	130-250mm	400-650mm	850转/小时

书刊&商业轮转胶印机后道收页系统



工艺特效要点:

通过书页的捆紧,书页在流转过程中整平实了,为后道装订的
生产效率提高了50-60%,从根本上提升了整体的生产率。

实现二大功能

书捆搬运(配页工位上)、自动填料(搭载配页站)、
搭配不同款型配页机站完美配套无线胶装、双缀骑马装订设备。

背景

通过收集捆扎的书帖已经在上工序和流转过程中完成了
排气压实处理,不需要花费时间进行书帖压平作业,可以直接送入胶装生产线进行成书制本作业。

配页机组的人工上料的用工通常是一人负责2站,但车速
最快只能4000转/小时。采用自动上料机,熟练操作后一人
可以负责10站,车速可以保持10000转/小时以上。

新型自动上料系统的构成及功能说明:

- 1、自动上料机:搭载在每组配页站。
- 2、辅助桁架:实地测量,定制设计。
- 3、辅助自动夹具:人手操作,降低劳动强度。

书帖连续上页(无线胶装机&双缀骑马装订)



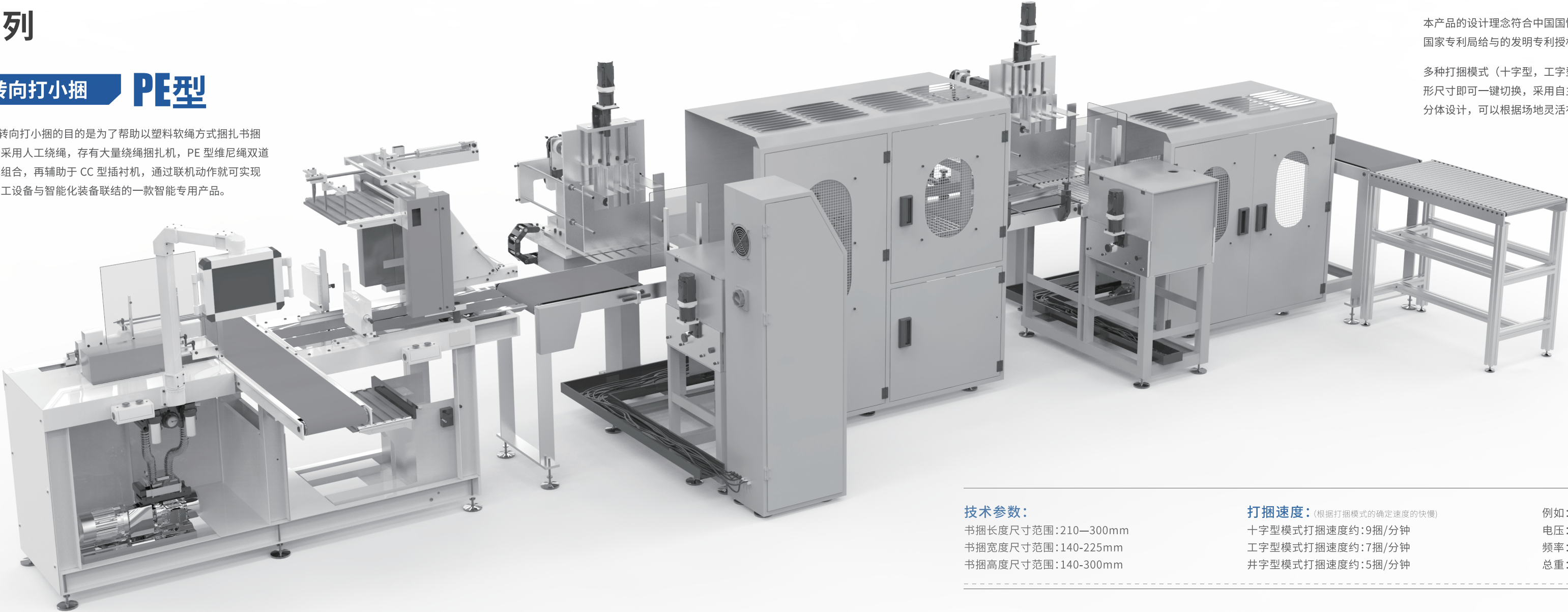
技术参数

型号	功率	外形尺寸	书页规格尺寸	速度
M	1.2kw	L:4200mm W:600mm H:1100-1300mm	L:160-460mm W:120-300mm	15000页/小时
型号	功率	外形尺寸	书页规格尺寸	速度
M	2.8kw	L:5075mm W:610mm H:1000-1200mm	L:160-510mm W:120-320mm	15000页/小时

CUBE系列

维尼绳双道转向打小捆 PE型

研发这个 PE 型维尼绳双道转向打小捆的目的是为了帮助以塑料软绳方式捆扎书捆的企业。这类企业因为长期采用人工绕绳，存有大量绕绳捆扎机，PE 型维尼绳双道转向打小捆是与这类捆扎机组合，再辅助于 CC 型插衬机，通过联机动作就可实现模拟人手捆扎作业。是将手工设备与智能化装备联结的一款智能专用产品。



本产品的设计理念符合中国国情，是智能和手作的理性结合，充满创意，同时也获得国家专利局给与的发明专利授权。

多种打捆模式（十字型，工字型，井字型），备有自动预置功能，只需要设定书捆的外形尺寸即可一键切换，采用自主研发移动往复式夹具，附带规齐机构，整线采用模块分体设计，可以根据场地灵活布局安装。

技术参数：

书捆长度尺寸范围：210—300mm
书捆宽度尺寸范围：140-225mm
书捆高度尺寸范围：140-300mm

打捆速度：

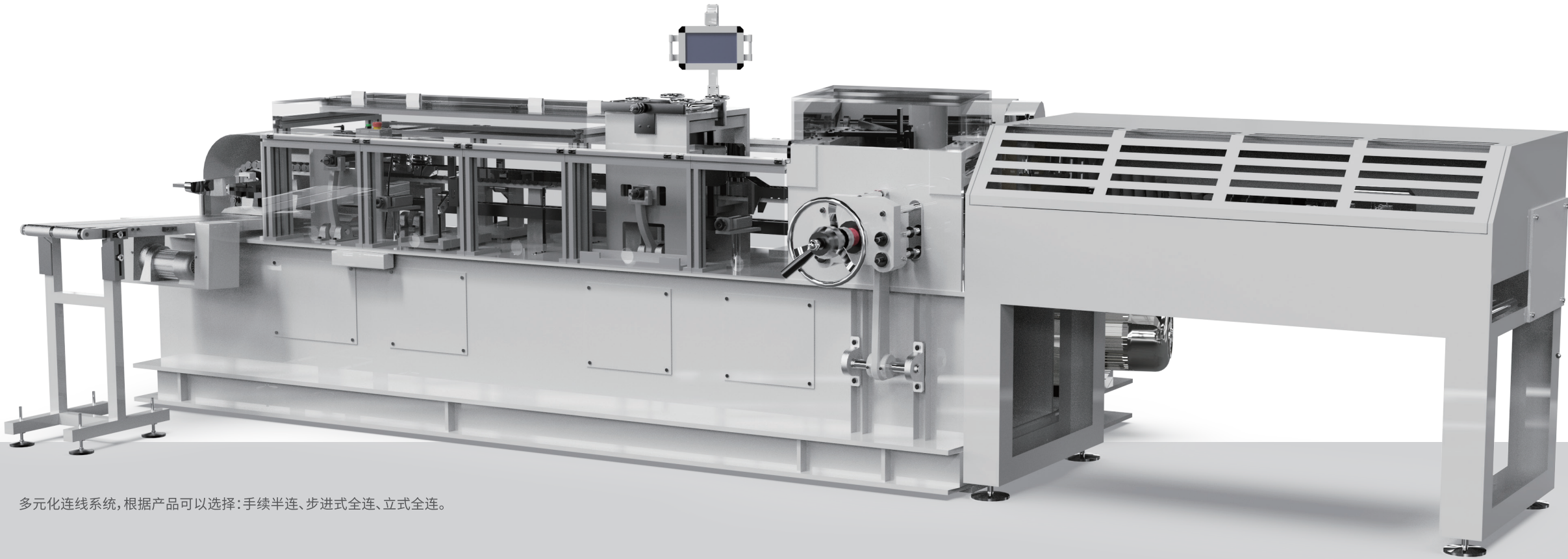
(根据打捆模式的确定速度的快慢)
十字型模式打捆速度约：9捆/分钟
工字型模式打捆速度约：7捆/分钟
井字型模式打捆速度约：5捆/分钟

例如：以25本为一捆，打十字捆方式，吞吐量=10800本/小时
电压：三相 380V交流
频率：50/60HZ
总重：3.5吨
外形尺寸：
长5100mm x 宽2200mm
(含绕绳机实体)

图书封面握式勒口连线系统

ALLIANCE(LINYI)INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD

图书封面握式勒口机采用国际专利技术制造生产，是一款高效的图书制本专用设备。通过联线输送带设计，将毛书通过平转立装置送入工作站，按步骤完成：分页、裁口、压痕、折口、推出，自动送入三面刀完成成品书全流程。



多元化连线系统, 根据产品可以选择: 手续半连、步进式全连、立式全连。

功能特点:

- 1. 联机专用输送系统;
- 2. 送书加速: 采用双电机, 速度稳定;
- 3. 裁切书口: 压紧装置分3级, 可根据书本需求整体或者单独调整压力大小;
- 4. 辅助压痕: 压线刀可以4方向调整高低, 附带加热功能起定型稳固作用;
- 5. 挤压定型: 附带加热功能, 用于挤压定型封面方便三面刀裁切;
- 6. 勒口机出书口可根据三面刀推书方式定制推书方向;
- 7. 平台整体伺服电机控制升降调整裁切尺寸方便操作;
- 8. PLC控制系统, 性能稳定可靠;
- 9. 研磨工艺, 使裁切更稳定, 切口美观。

书本勒口工艺:



技术参数

书 本 幅 面	100×150mm (最小)	240×330mm (最大)
书 本 厚 度	6mm (最小)	50mm (最大)
书封折页宽度	40mm (最小)	140mm (最大)
最高机械速度	5000 本 / 小时	

附 注: 书本厚度 10mm 以下, 联机生产速度 3500-4000 本 / 小时
书本厚度 10mm-20mm, 联机生产速度 3500-4500 本 / 小时
书本厚度 20mm 以上, 联机生产速度 3000-4000 本 / 小时
(实际现场生产速度依据厂家书本尺寸, 工艺及纸张质量优劣确定。)

商业轮转印刷机

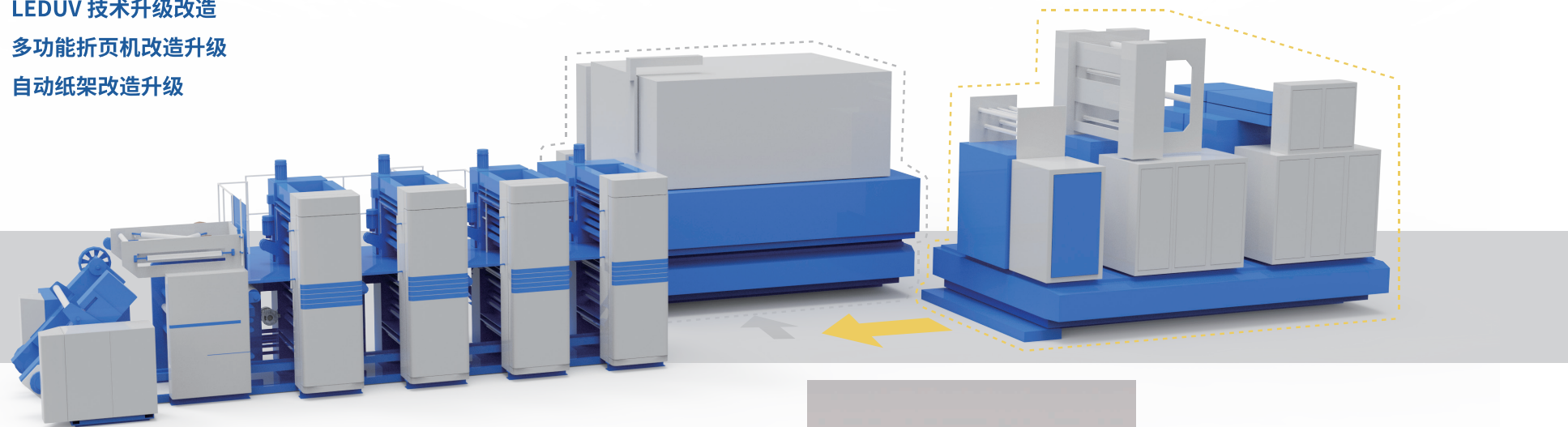
ALLIANCE(LINYI)INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD

进口贸易 · 安装 · 维修 · 服务 · 升级

LEDUV 技术升级改造

多功能折页机改造升级

自动纸架改造升级



人工获取紫外线的方法

汞 灯



VS



人类 **第四代** 光源 更节能更环保



节能
省电 90%



环保
无汞 无臭氧



高效
5-10 倍寿命

光纤涂料中可以提升50%的生产效率

在胶印改装中，可以提升印品质量、减少加工周期，无排气等



技术 · 维保 · 服务

TECHNICAL SERVICE ■

丰富的实践经验、精湛技艺，诚恳的态度，造就恒懋集团技术团队的源远流长，自强不息。提供三大主流服务

- ▶ 商业轮转印刷机
- ▶ 高端装订设备技术改造、维修、保养
- ▶ 零件研制

同时做好企业的全面服务，帮助企业完成“车间布局、附属设施配套方案、设备搬迁、维修、设备改造”等多种技术服务，获得业内好评。

印刷机贸易

COMPANY PROFILE ■

- 商业轮转印刷机
- 高速骑订联动线
- 高端平张纸胶印机
- 高速无线胶订装
- 高速配锁联动线

▼ 印刷装备贸易服务

拥有优质的国际进货渠道，从根本保障货源的正规，为中国书刊印刷企业提供价格实惠的优良设备。长期与全国各大地区新华印刷及书刊印刷企业建立长期及良好的合作关系，与客户共同成长发展。

小森

三菱

海德堡 GOSS

高宝 KBA

东京机械 TKS

无线胶装

高速骑马联动

精装书芯上壳生产线

锁线联动线

皮壳机

马天尼

KOLBUS

沃伦贝格

ASTER

芳野

机器人堆码

ALLIANCE(LINYI)INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD

六轴机器人 HX-610

机器人小知识

- 为了"智慧印刷，解放双手"，坚持可持续发展，恒懋智能科技发展公司给出的方法：
- 1、有效荷载不超过最大额定负载 70% 的高标准品牌型号机器人，持久耐用、稳定可靠、安全可升级，投资有保障。
 - 2、荷载 100KG 六轴机器人本体，超高配置，超高性价比。
 - 3、超长臂展决定堆码高度达到 1750mm。
 - 4、常规数据支撑 夹具总重 37KG，2 把书帖总重 20KG，最佳选型 100KG。

支持现场定制

立方体尺寸（大包）	立方体尺寸（小包）	速度	码垛高度	机器人最大臂展
500×420mm-310×210mm	210×197mm-185×260mm	8次/分钟	1400-1750mm	2700mm

- 具有防碰撞功能。
- 主动 / 被动制动检测功能。
- 三层防护密匙及安全光栅围栏。
- 控制软件系统具有单班产量计数和批次单品连续产量计数功能。
- 机器人能满足一机一垛和一机二垛的码板生产要求，不停机自动切换。
- 采用 MC 伺服技术，书帖整理输送线能中心对位。

机器人堆码介绍

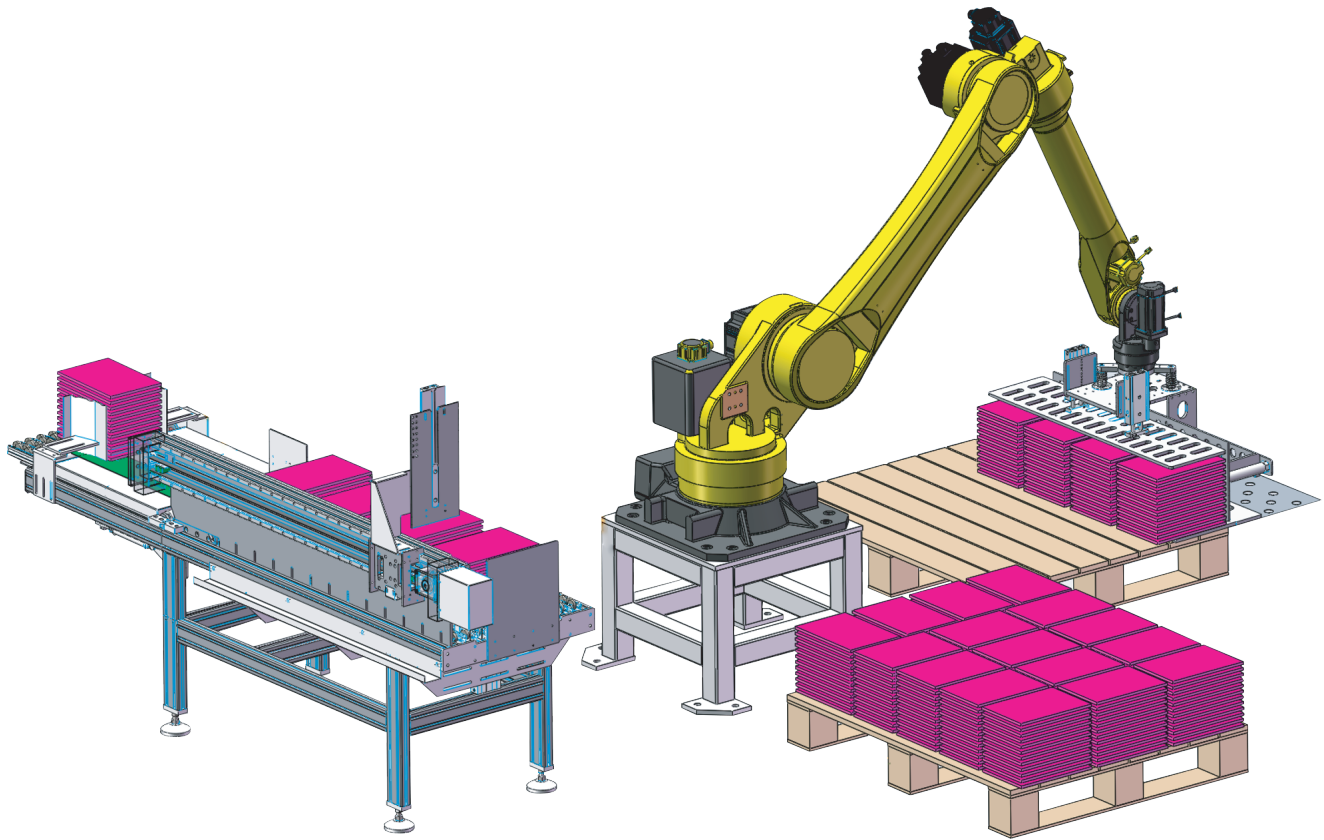
“ALLIANCE”group恒懋智能科技发展公司旗下智能机器人研发团队经过反复实践成功,应用于不同类别轮转机上：

可变尺寸散页堆垛

(一部机器上运行尺寸包括:195×315、210×315、215×315、220×315)

书本搬运堆垛

纸箱搬运堆垛



全面系统方案

客户单位工作现场的完整循环包括：前置处理、取物、调整、堆码、送出。请务必关注“ALLIANCE”group提供的资信,机器人的未来发展：更小型、灵活、臂展更长、功能更多样、设计更合理、寿命更长久、运行成本更低秉承这一理念,我们为亲爱的广大客户提供正确的选型和配置可以保证您的机器人发挥最大效能并运行成本低,寿命长,拓展功能潜力大。

机器人码垛系统

- 自动化工具及控制中心
- 六轴机器人(本体)
- 底座(可选)
- 手臂及夹具(定制设计)
- 输送系统(定制设计)
- 前置整理装置(可选)
- 安全护栏
- 栈板运送系统(可选)

公司介绍

COMPANY PROFILE

企业理念:慎独方能养德 志同方能不孤 众行方能致远

恒懋智能科技发展有限公司创建于2009年,集“技术发展、设备研发、机械制造、技术服务、货物进出口贸易”为一体,实现技术创新、研发制造、国际贸易三支柱产业。

恒懋智能科技发展有限公司在2014--2024年期间努力探索、积极实践,自身蜕变实现了传统印刷装备与智能自动化设备融合的独特技术体系,并在装备制造方面完成了“0到1”的突破。恒懋自主研发书报刊印刷制本“后道智能物流系统”自动化设备,通过传统书刊印刷设备与自动化设备融合理念服务于广大书刊印制企业。

恒懋一直继续坚持“更简单、更绿色”的初心,坚守做一家受客户尊重的企业使命,在实现从手工-自动-智能的征途上,恪守以己为鉴、认知自我。以朋为友、融入集体。以人为本、服务行业。全力推动传统印刷智能绿色可持续的发展理念,创造性推出五大智能新模式。

※**装订制本设备后道自动化技术的应用**——教材类书册打捆、图书类密封包等多种自动化捆包系统的成功投放市场,将繁重的人工打捆作业以全面自动化作业替代从而实现可持续发展,并且夯实传统印刷制本企业实现工业4.0的装备基础。

※**传统印刷生产的深度自动化发展项目“自动化智能书帖自动化系统”**——本系统是从印刷书帖高效收集整理到装订送料,从而将印、装二个工序间的物料周转,通过自动化设备的巧妙安排,实现全自动作业,降低操作人员的劳动强度,简化了物料流转复杂过程,强化不同温湿环境下书帖的稳定性,提升了印后设备的运行效率,稳定了印后作业环节的生产。

※**书刊轮转印刷创新技术的应用**——以LED UV干燥技术替代燃气烘箱,从而消除高能耗及VOC排放超标的不良影响,深度实现商业以及书刊轮转印刷机产品的高质量以及高效生产。

※**六轴机器人的自动化应用**——将机器人堆码技术全面应用于装订制本后道、轮转收帖后道等不同作业场景。实现了传统印刷制本后道生产工艺的无人化基本作业。将柔性化生产线成功应用于传统印刷产业。

※**全智能搬运物流系统在传统印刷行业内的应用发展项目**——通过引入智能搬运机器人,配合专属定制的企业个性化集成调度系统、仓储物流系统,从而实现传统印刷企业内部循环摆脱手工搬运,代之以新型锂电智能搬运,协助书报刊企业实现智能制造的跨越发展。

十年的坚持不懈绽放出丰盛的成果见证于多个实体项目,并在传统印刷企业落地生根,恒懋人与传统书刊印制企业一起成长,在知行合一,博广瞻望,积极实践,勤奋刻苦的奋斗中,形成三体系创新发展之路,打造工业4.0时代下的书报刊印制,工业4.0可持续的为传统印刷企业的进步发展贡献智慧。

恒懋轮转印刷自动化体系 恒懋书帖制本后道自动化体系 恒懋书刊印制智能搬运体系



知识产权

INTELLECTUAL PROPERTY RIGHT

